



SURFORMA® LAMINATES

HPL Standard, Post-Formable e Retardante de fuego

DESCRIPCIÓN

Los laminados decorativos SURFORMA® están conformes con la normativa EN 438. Son un excelente material para aplicaciones de interior, en superficies horizontales y verticales. Los laminados decorativos SURFORMA® cumplen los más altos requisitos de higiene, resistencia al fuego, resistencia a la humedad y de propiedades mecánicas. La superficie del laminado es antibacteriana, validada según la normativa japonesa JIS Z 2801

Los laminados decorativos SURFORMA® están disponibles en una amplia gama de colores, fantasías, maderas y texturas, que ofrece un gran conjunto de posibilidades a arquitectos y diseñadores.

Para más información sobre dimensiones y espesores disponibles, consulte el catálogo de productos y servicios

APLICACIONES

Los laminados decorativos SURFORMA® están indicados para aplicaciones de interior dónde el diseño, el aspecto, la calidad, la durabilidad, la resistencia a las manchas y la resistencia al calor procedente de fuentes comunes sean un requisito importante.

Los laminados SURFORMA® son la mejor opción para espacios residenciales, públicos, escuelas, hospitales y comerciales.



PROPIEDADES



RECOMENDACIONES

Los laminados SURFORMA® se deben almacenar de forma que queden protegidos del contacto con el agua, la humedad y de la luz solar directa. Al manipular o transportar laminados decorativos, es importante que las láminas no se toquen entre ellas para evitar daños superficiales. Para grandes dimensiones, se recomienda transportar las láminas arqueadas a lo largo del eje longitudinal para evitar que se comben. Para una manipulación más fácil, se pueden enrollar las láminas individualmente (enrollar con la cara decorativa hacia dentro, asegurándose de que se evitan deslizamientos de lado a lado).

Los laminados SURFORMA®, gracias a su superficie duradera, higiénica y resistente al agua, no requieren un mantenimiento especial. La superficie se puede limpiar con agua tibia y después se puede secar con papel de cocina o una bayeta suave. La suciedad persistente se puede eliminar con limpiadores domésticos no abrasivos. Son resistentes a la mayoría de disolventes y productos químicos que se utilizan de forma habitual en casa.

Los laminados SURFORMA® están clasificados como no peligrosos, no contiene componentes tóxicos por lo que no necesitan etiquetas adicionales de descripción del producto. Es un material curado e inerte desde el punto de vista químico. Por ello, no están incluidos en la clasificación REACH.

Los laminados SURFORMA® se pueden desechar en los vertederos de residuos controlados, de conformidad con la legislación nacional o regional vigente.

SURFORMA® LAMINATES

HPL Standard, Post-Formable e Retardante de fuego

CARACTERÍSTICAS GENERALES

PROPIEDADES	METODO DE PRUEBA	UNIDAD (MÁX. O MÍN.)	HGS, HGP, HGF	VGS, VGP, VGF	
Requisitos de tolerancias dimensionales (EN 438-2:2016, Cláusula n.º)					
Espesor	EN 438-2:5	mm (máx. variación)	$0,5 \leq t \leq 0,8$	± 0,10	
			$0,8 \leq t \leq 2,0$	± 0,15	
Longitud y anchura	EN 438-2:6	mm		+ 10 / - 0	
Rectitud de los bordes	EN 438-2:7	mm/m (máx. desviación)		1,5	
Perpendicularidad de los bordes / Cuadratura	EN 438-2:8	mm/m (máx. desviación)		1,5	
Planitud	EN 438-2:9	mm/m (máx. desviación)		60	
General Requirements					
Resistencia a la abrasión	EN 438-2:10	Revoluciones (mín.)	Punto inicial	150	50
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2:12	Apariencia, índice (mín.)	Brillo/otros acabados		3 / 4
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2:14	Apariencia, índice (mín.)	Brillo/otros acabados		3 / 4
Resistencia al calor seco (160 °C)	EN 438-2:16	Apariencia, índice (mín.)	Brillo/otros acabados		3 / 4
Estabilidad dimensional temperatura elevada	EN 438-2:17	Cambio dimensional acumulativo % (máx.)	Longitudinal	0,55	0,75
			Transversal	1,05	1,25
Resistencia al calor húmedo (100 °C)	EN 438-2:18	Apariencia, índice (mín.)	Brillo / otros acabados		3 / 4
Resistencia al impacto. Caída de bola de pequeño diámetro	EN 438-2:20	Fuerza de muelle, N (mín.)		20	15
Resistencia al rayado	EN 438-2:25	Fuerza (mín.)	Acabados lisos / texturizados	2 / 3	1 / 2
Resistencia a las manchas	EN 438-2:26	Apariencia, índice (mín.)	Grupos 1 y 2 / Grupo 3		5 / 4
Solidez a la luz (arco de xenón)	EN 438-2:27	Contraste	Índice da escala de grises		4 a 5
Densidad	EN ISO 1183-1	Densidad, g/cm3 (mín.)			1,35

SURFORMA® LAMINATES

HPL Standard, Post-Formable e Retardante de fuego

PROPIEDADES	METODO DE PRUEBA	UNIDAD (MÁX. O MÍN.)	HGS, HGP, HGF	VGS, VGP, VGF
Requisitos adicionales para post-formable - laminados tipo P				
Radio de postformabilidad	EN 438-2:31 o 32	Radio, mm	Longitudinal	≤ 10 x espesor nominal del laminado
			Transversal	≤ 20 x espesor nominal del laminado
Resistencia a la formación de ampollas	EN 438-2:33 o 34	Tiempo de formación de ampollas, segundos	Espesor <0,8 mm	≥ 10
		(t2 - t1)	Espesor <0,8 mm	≥ 15
Requisitos adicionales para reacción al fuego - laminados tipo F				
Reacción al fuego	NFP 92-501		Clase M	M1
Brandschacht	DIN 4102-1		Clase B	B1
Propagación del fuego	BS 476 - 7		Clase	Clase 1
Desprendimiento de calor	IMO Res. A653 (16)			Aprobado
Poder calorífico	EN ISO 1716		mJ / kg	18 - 20
Clasificaciones típicas EN 13501-1 de los paneles compuestos HPL en el ámbito de la construcción de edificios				
En Europa, los paneles laminados destinados a aplicaciones de construcción se prueban en función de la norma EN 13823 (1) (ensayo SBI) y la EN ISO 11925-2 (2) (ensayo del pequeño quemador). El rendimiento resultante de reacción al fuego se expresa de conformidad con la norma EN 13501-1.				
Paneles compuestos con HPL tipo F encolados con sustratos no combustibles				B-s2,d0
Paneles compuestos con HPL tipo F encolados con sustratos derivados de madera ignífugos				C-s2,d0
Paneles compuestos con HPL tipo S o P con sustratos derivados de madera no ignífugos				D-s2,d0

Las propiedades de los laminados SURFORMA® se basan en la norma EN 438 Láminas basadas en resinas termoestables (normalmente denominadas laminados) – Parte 3: Clasificación y especificaciones para laminados de espesor inferior a 2 mm destinados a adherirse a sustratos de soporte. Las propiedades físicas y mecánicas varían en función del sustrato empleado. Para más información sobre estas propiedades, consulte la ficha técnica correspondiente.

El uso de los laminados SURFORMA® puede contribuir al cumplimiento de hasta 2 créditos LEED:

- El producto contiene materiales reciclados y puede contribuir a la obtención de créditos LEED en virtud del Crédito MR 4.
- Dependiendo de la ubicación del proyecto de construcción, el producto puede cumplir los requisitos de materiales extraídos y fabricados en el ámbito regional y contribuir a la obtención de créditos LEED en virtud del Crédito MR 5.

La información recogida en esta ficha técnica es correcta en el momento de su publicación (0519 ES).

La empresa se reserva el derecho a realizar cambios en las especificaciones en cualquier momento sin aviso.

CERTIFICACIONES

