



SURFORMA® ULTRA SMOOTH

Propriedades anti-impressão digital

DESCRIÇÃO

Os laminados SURFORMA® Ultra Smooth, produzidos em conformidade com a norma EN 438, são laminados com superfície decorativa obtida através de resinas acrílicas curadas pelo processo EBC Electron Beam Cure.

A superfície é anti dedada, opaca com uma baixa refletividade de luz e agradavelmente suave e quente ao toque. Os micro riscos superficiais podem ser reparados termicamente.

SURFORMA® Ultra Smooth destina-se a ser utilizado em aplicações interiores verticais.

Os laminados decorativos SURFORMA® Ultra Smooth estão disponíveis numa gama de cores, proporcionando variadas opções a arquitetos e designers.

Consulte a brochura de produtos e serviços para obter informações sobre os tamanhos e as espessuras disponíveis.

APLICAÇÕES

Os laminados decorativos SURFORMA® Ultra Smooth destinam-se a aplicações interiores verticais, como móveis e elementos decorativos, onde o design e a aparência são requisitos relevantes.



REVESTIMENTO



PORTAS



RESTAURANTES
E HOTEIS



CASA-DE-
BANHO



QUARTOS



COZINHAS



ESTRITÓRIOS
E EDUCAÇÃO



RETALHO &
EXPOSIÇÕES



SAÚDE E
BEM-ESTAR

PROPRIEDADES



BAIXAS
EMISSÕES



DURABILIDADE



FÁCIL DE
LIMPAR



RESISTENTE
A MANCHAS



VERTICALIDADE



RESISTENTE
A RISCOS



VERSÁTIL



ANTI-IMPRESSÃO
DIGITAL

RECOMENDAÇÕES

Os laminados SURFORMA® devem ser armazenados de forma a ficarem protegidos da humidade e da luz solar direta. As placas devem, de preferência, ser armazenados face com face e estar dispostos em prateleiras horizontais. Não devem ser enrolados, dado que pode originar um vinco permanente. Os laminados Ultra Smooth são fornecidos com uma película de proteção transparente. Recomenda-se que mantenha a película durante o manuseamento, transporte e fabrico dos painéis. Remova apenas depois do produto acabado estar instalado e pronto para utilização.

A superfície do laminado Ultra Smooth pode ser limpa com água morna e depois seca com papel absorvente ou um pano macio. Para eliminar a contaminação persistente, recomenda-se a utilização de detergentes não abrasivos. Os solventes devem ser usados com cuidado e testados numa pequena área para garantir que a superfície não fica danificada.

Os laminados são classificados como não perigosos, não é necessário identificá-los com outros rótulos de descrição do produto. Trata-se de um material curado e quimicamente inerte. A classificação REACH não se aplica a este material.

O HPL SURFORMA® pode ser depositado em locais de eliminação de resíduos controlados de acordo com os regulamentos nacionais e/ou locais atuais.



SURFORMA® ULTRA SMOOTH

Propriedades anti-impressão digital

CARACTERÍSTICAS GERAIS

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADES (MAX. OU MÍN.)		AF
Tolerâncias dimensionais (EN 438-2:2016, Cláusula n.º)				
Espessura	EN 438-2:5	mm (variação máx.)	0,8 mm	± 0,10
Comprimento e largura	EN 438-2:6	mm		+ 10 / - 0
Retidão dos bordos	EN 438-2:7	mm/m (desvio máx.)		1,5
Esquadria dos bordos	EN 438-2:8	mm/m (desvio máx.)		1,5
Nivelamento	EN 438-2:9	mm/m (desvio máx.)		100
Requisitos gerais				
Resistência à abrasão	EN 438-2:10	Rotações (mín.)	Decorative coating	50
			Média	250
Resistência à imersão em água em ebulição	EN 438-2:12	Aspeto, classificação (mín.)	Acabamento Ultra Smooth	4
Resistência ao vapor de água	EN 438-2:14	Aspeto, classificação (mín.)	Acabamento Ultra Smooth	4
Resistência ao calor seco (160 °C)	EN 438-2:16	Aspeto, classificação (mín.)	Acabamento Ultra Smooth	4
Estabilidade dimensional a elevadas temperaturas	EN 438-2:17	Alteração dimensional cumulativa % (máx.)	Longitudinal	0,75
			Transversal	1,25
Resistência ao calor húmido (100 °C)	EN 438-2:18	Aspeto, classificação (mín.)	Acabamento Ultra Smooth	4
Resistência ao impacto com bola de pequeno diâmetro	EN 438-2:20	Força da mola, N (mín.)	Acabamento Ultra Smooth	15
Resistência ao risco	EN 438-2:25	Força, N (mín.)	Acabamento Ultra Smooth	2
Resistência às manchas	EN 438-2:26	Aspeto, classificação (mín.)	Grupos 1 e 2 / Grupo 3	5 / 4
Solidez da cor à luz artificial (arco de xénon)	EN 438-2:27	Contrast	Índice da escala de cinzas	4
Densidade	EN ISO 1183-1	Densidade, g/cm ³ (mín.)		1,40

Os laminados SURFORMA® são classificados de acordo com a norma EN 438 – Placas à base de resinas termoendurecíveis (habitualmente designadas Laminados) – Parte 3: Classificação e especificações dos laminados inferiores a 2 mm de espessura destinados à colagem em substratos de suporte.

As propriedades físicas e mecânicas variam consoante o substrato utilizado.
Para obter mais informações sobre estas propriedades, consulte a Ficha Técnica relevante.

A utilização dos laminados Innovus pode contribuir para a obtenção de até dois créditos LEED:

- O produto contém materiais reciclados e pode contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 4 da categoria MR.
- Dependendo da localização do projeto de construção, este produto pode cumprir os requisitos para materiais extraídos e produzidos localmente e contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 5 da categoria MR.

As informações fornecidas nesta ficha estão corretas no momento da sua publicação (05 19 PT).
A empresa reserva-se o direito a alterar as especificações em qualquer momento sem aviso prévio.

CERTIFICAÇÕES

