

SURFORMA® SANDWICH PANELS

Painéis de madeira com laminados em ambas as faces

DESCRIÇÃO

Aglomerado de partículas (PB) e de fibras de média densidade (MDF) com baixa emissão de formaldeído, revestidos a laminados decorativos SURFORMA®, tipo Standard, Metálico ou Ultra Smooth.

Os SURFORMA® Paineis Sandwich tem uma baixa emissão de formaldeído e cumpre os requisitos da ChemVerbotsV (E05)

A superfície do laminado é antibacteriana, validada de acordo com a regulamentação japonesa JIS Z 2801

Os painéis sandwich SURFORMA® estão disponíveis numa ampla gama de cores, padrões e acabamentos, oferecendo diferentes opções para arquitetos e designers.

Consulte a brochura de Oferta & Serviço para mais informações sobre referências, acabamentos, dimensões e espessuras disponíveis.

APLICAÇÕES

Devido às suas características, os SURFORMA® Sandwich Panels são adequados para espaços residenciais e públicos com tráfego médio ou elevado, tais como lojas, escolas, hotéis, hospitais, aeroportos ou estações de comboio.

São igualmente adequados para aplicações horizontais e verticais, nomeadamente em mobiliário, armários, portas, revestimento de paredes e retalho.



REVESTIMENTO



ESCRITÓRIOS
& EDUCAÇÃO



RESTAURANTES
& HOTEIS



COMÉRCIO &
EXPOSIÇÕES



COZINHAS



PORTAS



QUARTOS

PROPRIEDADES



RESISTENTE
À ABRASÃO



VERSÁTIL



DURABILIDADE



RESISTENTE
A RISCOS



ESTABILIDADE
DIMENSIONAL



FÁCIL DE
LIMPAR



RESISTENTE
A MANCHAS

RECOMENDAÇÕES

Os SURFORMA® Sandwich Panels devem ser armazenados de forma a ficarem protegidos da humidade e da luz solar direta.

Os painéis devem ser armazenadas em plano horizontal, em áreas fechadas e secas (aproximadamente 20°C e 55 a 65% de humidade relativa) para evitar empenos ou alterações dimensionais devido às condições climáticas. O armazenamento vertical não é recomendado. Para evitar danos durante o armazenamento, devem ser utilizados sistemas de estantes apropriados. Os tampos devem ser manuseados e transportados com o devido cuidado.

Com uma superfície duradoura, higiénica e impermeável, os painéis sandwich SURFORMA® não exigem uma manutenção especial. A superfície pode ser limpa com água morna e depois seca com papel absorvente ou um pano macio. Para eliminar a contaminação persistente, recomenda-se a utilização de detergentes não abrasivos. São resistentes à maior parte dos solventes e produtos químicos utilizados diariamente em casa.

Os SURFORMA® Sandwich Panels podem ser processados com máquinas convencionais para trabalhar madeira.

Os laminados são classificados como não perigosos, não é necessário identificá-los com outros rótulos de descrição do produto. Trata-se de um material curado e quimicamente inerte. A classificação REACH não se aplica a este material. Podem ser depositados em locais de eliminação de resíduos controlados de acordo com os regulamentos nacionais e/ou locais em vigor.

SURFORMA® SANDWICH PANELS

Painéis de madeira com laminados em ambas as faces

CARACTERÍSTICAS GERAIS – SUPERFÍCIE HPL STANDARD

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADE (MAX OU MIN)		HGP / VGP
Requisitos Gerais (EN 438-2:2016, Cláusula n.º)				
Resistência à abrasão	EN 438-2:10	Rotações (min.)	Ponto inicial	150 / 50
Resistência ao vapor de água	EN 438-2:14	Aspeto, classificação (min.)	Brilho/ outros acabamentos	3 / 4
Resistência ao calor seco (160 °C)	EN 438-2:16	Aspeto, classificação (min.)	Brilho/ outros acabamentos	3 / 4
Resistência ao calor húmido (100 °C)	EN 438-2:18	Aspeto, classificação (min.)	Brilho / outros acabamentos	3 / 4
Resistência ao impacto com bola de pequeno diâmetro	EN 438-2:20	Força da mola, N (min.)		20
Resistência ao risco	EN 438-2:25	Força (min.)	Acabamento liso/ texturizado	2 / 3
Resistência às manchas	EN 438-2:26	Aspeto, classificação (min.)	Grupos 1 e 2 / Grupo 3	5 / 4
Solidez da cor à luz artificial (arco de xénon)	EN 438-2:27	Contraste	Classificação na escala de cinzentos	4 to 5

CARACTERÍSTICAS GERAIS – SUPERFÍCIE HPL METALS

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADE (MAX OU MIN)		MTP
Requisitos Gerais (EN 438-2:2016, Cláusula n.º)				
Resistência ao vapor de água	EN 438-2:14	Aspeto, classificação (min.)		3
Resistência ao calor húmido (100 °C)	EN 438-2:18	Aspeto, classificação (min.)		4
Resistência ao impacto com bola de pequeno diâmetro	EN 438-2:20	Força da mola, N (min.)		20
Resistência ao risco	EN 438-2:25	Força (min.)		1
Resistência às manchas	EN 438-2:26	Aspeto, classificação (min.)	Grupos 1 e 2 / Grupo 3	4
Solidez da cor à luz artificial (arco de xénon)	EN 438-2:27	Contraste	Classificação na escala de cinzentos	4

SURFORMA® SANDWICH PANELS

Painéis de madeira com laminados em ambas as faces

CARACTERÍSTICAS GERAIS – SUPERFÍCIE HPL ULTRA SMOOTH

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADE (MAX OU MIN)		AF
Requisitos Gerais (EN 438-2:2016, Cláusula n.º)				
Resistência à abrasão	EN 438-2:10	Rotações (min.)	Revestimento	50
		Ponto inicial	Média	250
Resistência ao vapor de água	EN 438-2:14	Aspeto, classificação (min.)		4
Resistência ao calor seco (160 °C)	EN 438-2:16	Aspeto, classificação (min.)		4
Resistência ao calor húmido (100 °C)	EN 438-2:18	Aspeto, classificação (min.)		4
Resistência ao impacto com bola de pequeno diâmetro	EN 438-2:20	Força da mola, N (min.)		15
				2
Resistência ao risco	EN 438-2:25	Força (min.)		
Resistência às manchas	EN 438-2:26	Aspeto, classificação (min.)	Grupos 1 e 2 / Grupo 3	5 / 4
Solidez da cor à luz artificial (arco de xénon)	EN 438-2:27	Contraste	Classificação na escala de cinzentos	4

CARACTERÍSTICAS GERAIS – SUBSTRATO PB STANDARD P2 E1

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADE (MAX OU MIN)	PB STANDARD
Requisitos Gerais			
Resistência à flexão ⁽¹⁾⁽²⁾	EN 310	N/mm ²	11
Módulo de elasticidade ⁽¹⁾⁽²⁾	EN 310	N/mm ²	1.600
Resistência à tração ⁽¹⁾	EN 319	N/mm ²	< 0,35
Resistência Camada Externa ⁽¹⁾	EN 311	N/mm ²	0,8
Humidade ⁽³⁾	EN 322	%	5 to 13
Variação de densidade no interior da placa	EN 323	%	± 10

(1) Todos os valores são valores médios

(2) Na direção da máquina

(3) O valor indicado refere-se ao nível de humidade medido no prazo de 5 dias após a data de produção

SURFORMA® SANDWICH PANELS

Painéis de madeira com laminados em ambas as faces

CARACTERÍSTICAS GERAIS – SUBSTRATO MDF STANDARD E1

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADE (MAX OU MIN)	MDF STANDARD
Requisitos Gerais			
Resistência à flexão ⁽¹⁾⁽²⁾	EN 310	N/mm2	20
Módulo de elasticidade ⁽¹⁾⁽²⁾	EN 310	N/mm2	2.200
Resistência à tração ⁽¹⁾	EN 319	N/mm2	< 0,65
Humidade ⁽³⁾	EN 322	%	4 to 11
Variação de densidade no interior da placa	EN 323	%	± 7

(1) Todos os valores são valores médios

(2) Na direção da máquina

(3) O valor indicado refere-se ao nível de humidade medido no prazo de 5 dias após a data de produção

CARACTERÍSTICAS GERAIS – SANDWICH PANEL

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADE (MAX OU MIN)	SP
Requisitos Gerais			
Comprimento	EN 324-1	mm (variação max.)	L nominal ± 5
Largura	EN 324-1	mm (variação max.)	W nominal ± 1
Espessura	EN 324-1	mm (variação max.)	T nominal ± 0,4
Esquadria	EN 324-2	mm/m (desvio max.)	3
Nivelamento	EN 14323	mm/m (desvio max.)	3
Durabilidade do adesivo	EN 204	Classe	D4 , adesivo PUR
Emissão de formaldeído			E05

Os Laminados são classificados de acordo com a norma EN 438 – Placas à base de resinas termoendurecíveis (habitualmente designadas Laminados) – Parte 4: Classificação e especificações para laminados com espessura de 2 mm ou superior.

- O produto contém materiais reciclados e pode contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 4 da categoria MR.
- Dependendo da localização do projeto de construção, este produto pode cumprir os requisitos para materiais extraídos e produzidos localmente e contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 5 da categoria MR.
- O produto pode ser fornecido e certificado com a reivindicação FSC® "FSC® Mix Credit" e Controlled Wood (CW), e contribuir para obter créditos LEED no crédito de MR 7.

As informações fornecidas nesta ficha estão corretas no momento da sua publicação (0720 PT).
A empresa reserva-se o direito a alterar as especificações em qualquer momento sem aviso prévio

CERTIFICAÇÕES