



SURFORMA®

Shaping Spaces

SURFORMA® LAMINATES

HPL Standard, Postformável e Retardante de fogo

DESCRIÇÃO

Os laminados decorativos SURFORMA®, produzidos em conformidade com a norma EN 438, são um excelente material para superfícies interiores, horizontais e verticais. Os laminados decorativos SURFORMA® cumprem os requisitos mais exigentes em termos de higiene, resistência ao fogo, resistência à humidade e propriedades mecânicas. A superfície do laminado é antibacteriana, validada de acordo com a norma japonesa JIS Z 2801.

Os laminados decorativos SURFORMA® estão disponíveis numa extensa gama de cores, fantasias, madeiras e texturas, proporcionando um vasto leque de opções a arquitetos e designers.

Consulte a brochura de produtos e serviços para obter informações sobre os tamanhos e as espessuras disponíveis.

APLICAÇÕES

Os laminados decorativos SURFORMA® destinam-se a aplicações interiores em que o design, o aspeto, a qualidade, a durabilidade, a resistência às manchas e a resistência ao calor são requisitos relevantes.

Os laminados decorativos SURFORMA® são a melhor opção para áreas residenciais, públicas, comerciais e de saúde.



REVESTIMENTO



DESPORTO E LAZER



RESTAURANTES E HOTEIS



CASA-DE-BANHO



SAÚDE E LABORATÓRIOS



COZINHAS



ESTRITÓRIOS E EDUCAÇÃO



RETALHO & EXPOSIÇÕES



QUARTOS



SAÚDE E BEM-ESTAR



PORTAS



USO NAVAL



BANCADAS

PROPRIEDADES



BAIXAS EMISSÕES



RESISTENTE À ABRASÃO



RESISTENCIA A RISCOS



FÁCIL DE LIMPAR



RESISTENTE A MANCHAS



RESISTENTE A QUÍMICOS



VERSÁTIL



MAQUINABILIDADE



FRESAGEM PROFUNDA



RETARDANTE DE FOGO



POSTFORMÁVEL



DURABILIDADE



RESISTENTE À LUZ



ANTIESTÁTICO



ESTABILIDADE DIMENSIONAL

RECOMENDAÇÕES

Os laminados SURFORMA® devem ser armazenados de forma a ficarem protegidos da humidade e da luz solar direta. Durante a manipulação ou deslocação, é recomendável levantar as placas para evitar danos que podem ocorrer se estas forem puxadas ou deslizadas umas sobre as outras. Caso as placas sejam de maior dimensão, recomenda-se que sejam transportadas em arco ao longo do eixo longitudinal. Para facilitar a manipulação das placas individuais, estas podem ser enroladas com a face decorativa virada para dentro. Cada uma das placas também pode ser enrolada para facilitar a manipulação (rolo com o lado decorativo virado para dentro; evite deslizá-las de um lado para o outro).

Os laminados SURFORMA® não exigem uma manutenção particular graças à sua superfície duradoura, higiénica e impermeável. A superfície pode ser limpa com água morna e depois seca com papel absorvente ou um pano macio. Para eliminar a contaminação persistente, recomenda-se a utilização de detergentes não abrasivos. São resistentes à maior parte dos solventes e produtos químicos utilizados diariamente em casa.

Dado que os laminados SURFORMA® são classificados como não perigosos, não é necessário identificá-los com outros rótulos de descrição do produto. Trata-se de um material curado e quimicamente inerte.

A classificação REACH não se aplica a este material. SURFORMA® HPL pode ser depositado em locais de eliminação de resíduos controlados de acordo com os regulamentos nacionais e/ou locais atuais.

SURFORMA® LAMINATES

HPL Standard, Postformável e Retardante de fogo

CARACTERÍSTICAS GERAIS

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADES (MÁX. OU MÍN.)		HGS, HGP, HGF	VGS, VGP, VGF
Tolerâncias dimensionais (EN 438-2:2016, Cláusula n.º)					
Espessura	EN 438-2:5	mm (variação máx.)	0,5 ≤ t ≤ 0,8	± 0,10	
			0,8 ≤ t ≤ 2,0	± 0,15	
Comprimento e largura	EN 438-2:6	mm		+ 10 / - 0	
Retidão dos bordos	EN 438-2:7	mm/m (desvio máx.)		1,5	
Esquadria dos bordos	EN 438-2:8	mm/m (desvio máx.)		1,5	
Nivelamento	EN 438-2:9	mm/m (desvio máx.)		60	
Requisitos gerais					
Resistência à abrasão	EN 438-2:10	Rotações (mín.)	Ponto inicial	150	50
Resistência à imersão em água em ebulição	EN 438-2:12	Aspeto, classificação (mín.)	Brilho/outros acabamentos	3 / 4	
Resistência ao vapor de água	EN 438-2:14	Aspeto, classificação (mín.)	Brilho/outros acabamentos	3 / 4	
Resistência ao calor seco (160 °C)	EN 438-2:16	Aspeto, classificação (mín.)	Brilho/outros acabamentos	3 / 4	
Estabilidade dimensional a elevadas temperaturas	EN 438-2:17	Alteração dimensional cumulativa % (máx.)	Longitudinal	0,55	0,75
			Transversal	1,05	1,25
Resistência ao calor húmido (100 °C)	EN 438-2:18	Aspeto, classificação (mín.)	Brilho/outros acabamentos	3 / 4	
Resistência ao impacto com bola de pequeno diâmetro	EN 438-2:20	Força da mola, N (mín.)		20	15
Resistência ao risco	EN 438-2:25	Força (mín.)	Acabamento liso / texturizado	2 / 3	1 / 2
Resistência às manchas	EN 438-2:26	Aspeto, classificação (mín.)	Grupos 1 e 2 / Grupo 3	5 / 4	
Solidez da cor à luz artificial (arco de xénon)	EN 438-2:27	Contraste	Classificação na escala de cinzentos	4 a 5	
Densidade	EN ISO 1183-1	Densidade, g/cm3 (mín.)		1,35	



SURFORMA® LAMINATES

HPL Standard, Postformável e Retardante de fogo

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UNIDADES (MÁX. OU MÍN.)		HGS, HGP, HGF	VGS, VGP, VGF
Requisitos adicionais relativos a formabilidade – Laminados tipo P					
Formabilidade	EN 438-2:31 o 32	Radio, mm	Longitudinal	≤ 10 x espessura nominal do laminado	
			Transversal	≤ 20 x espessura nominal do laminado	
Resistência à formação de bolhas	EN 438-2:33 o 34	Tempo até à formação de bolhas, segundos	Espessura <0,8 mm	≥ 10	
		(t2 – t1)	Espessura <0,8 mm	≥ 15	
Requisitos adicionales para reacción al fuego - laminados tipo F					
Reação ao fogo	NFP 92-501	Classe M		M1	
Brandschacht	DIN 4102-1	Classe B		B1	
Propagação do fogo	BS 476 - 7	Classe		Classe 1	
Libertação de calor	IMO Res. A653 (16)			Aprovado	
Poder calorífico	EN ISO 1716	mJ / kg		18 - 20	
Classificações típicas EN 13501-1 de painéis compósitos HPL na área da construção civil					
Na Europa, os painéis laminados destinados à construção são testados em conformidade com a norma EN 13823 [1] (teste SBI) e a norma EN ISO 11925-2 [2] (teste de queimador pequeno), sendo que o desempenho resultante em termos de reação ao fogo é classificado de acordo com a norma EN 13501-1.					
Painéis compósitos que incluem painéis HPL tipo F colados em substratos não combustíveis				B-s2,d0	
Painéis compósitos que incluem painéis HPL tipo F colados em painéis derivados de madeira ignífugos				C-s2,d0	
Painéis compósitos que incluem painéis HPL tipo S ou P colados em painéis derivados de madeira que não sejam ignífugos				D-s2,d0	

Os laminados SURFORMA® são classificados com base a norma EN 438 – Placas à base de resinas termoendurecíveis (habitualmente designadas Laminados) – Parte 3: Classificação e especificações de laminados inferiores a 2 mm de espessura destinados à colagem em substratos de suporte. As propriedades físicas e mecânicas variam consoante o substrato utilizado. Para obter mais informações sobre estas propriedades, consulte a Ficha Técnica relevante.

A utilização dos laminados SURFORMA® pode contribuir para a obtenção de até dois créditos LEED:

- O produto contém materiais reciclados e pode contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 4 da categoria MR.
- Dependendo da localização do projeto de construção, este produto pode cumprir os requisitos para materiais extraídos e produzidos localmente e contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 5 da categoria MR.

As informações fornecidas nesta ficha estão corretas no momento da sua publicação (0519 PT).

A empresa reserva-se o direito a alterar as especificações em qualquer momento sem aviso prévio.

CERTIFICAÇÕES

