

## SURFORMA® LABGRADE

Compactos para aplicações em laboratórios

### DESCRIÇÃO

SURFORMA® Labgrade tem uma superfície decorativa resistente a produtos químicos, tornando-se quase invulnerável a danos causados por produtos químicos agressivos, solventes ou outros produtos ácidos e alcalinos agressivos. A superfície decorativa é obtida através de resinas acrílicas curadas pelo processo EBC Electron Beam Cured.

A proteção do bordo não é necessária, pois o núcleo fenólico sólido também é impermeável ao ataque químico, e a limpeza repetida nunca diminui a funcionalidade ou a aparência.

Os Compactos decorativos SURFORMA®, em conformidade com a norma EN 438, são um material robusto para superfícies interiores, tanto horizontais como verticais. Os painéis decorativos de dupla face cumprem com as especificações mais exigentes ao nível de resistência à humidade elevada e ao impacto. O produto cumpre com rigorosos requisitos de higiene, resistência ao fogo e propriedades mecânicas.

A superfície do compacto é antibacteriana e está validada de acordo com a norma japonesa JIS Z 2801.

Consulte a brochura de produtos e serviços para obter informações sobre as cores, os tamanhos e as espessuras disponíveis.

### PROPRIEDADES



DURABILIDADE



RESISTENTE  
A RISCOS



BAIXAS  
EMISSIONES



RESISTENTE À  
ABRASÃO



ALTA RESISTÊNCIA  
A PRODUTOS  
QUÍMICOS



RESISTENTE  
A MANCHAS

### APLICAÇÕES

Os SURFORMA® Labgrade são adequados para aplicações em laboratórios químicos, analíticos, bioquímicos, microbiológicos e médicos, bem como em laboratórios escolares e universitários, em bancadas de trabalho, prateleiras e gabinetes técnicos.



REVESTIMENTOS



SAÚDE E  
LABORATÓRIOS



BANCADAS

### RECOMENDAÇÕES

Os compactos SURFORMA® devem ser armazenados de forma a ficarem protegidos da água, humidade e da luz solar direta. As placas devem, de preferência, ser armazenadas em prateleiras horizontais.

Os SURFORMA® Labgrade não exigem uma manutenção especial, graças à sua superfície duradoura, higiénica e impermeável. A superfície pode ser limpa com água morna e depois seca com papel absorvente ou um pano macio. Para eliminar a contaminação persistente, recomenda-se a utilização de detergentes não abrasivos. São resistentes à maior parte dos solventes e produtos químicos utilizados diariamente em casa.

Os compactos são classificados como não perigosos, não é necessário identificá-los com outros rótulos de descrição do produto. Trata-se de um material curado e quimicamente inerte. A classificação REACH não se aplica a este material.

Os compactos SURFORMA® podem ser depositados em locais de eliminação de resíduos controlados de acordo com os regulamentos nacionais e/ou locais em vigor.

## SURFORMA® LABGRADE

Compactos para aplicações em laboratórios

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

| PROPIEDADES                                            | MÉTODO DE ENSAIO | UNIDADES (MÁX. O MÍN.)                    |                                      | LABGRADE  |
|--------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| Tolerâncias dimensionais (EN 438-2:2016, Cláusula n.º) |                  |                                           |                                      |           |
| Espessura                                              | EN 438-2:5       | mm (variação máx.)                        | 12,0 ≤ t < 16,0                      | ± 0,60    |
|                                                        |                  |                                           | 16,0 ≤ t ≤ 20,0                      | ± 0,70    |
| Comprimento e largura                                  | EN 438-2:6       | mm                                        |                                      | + 10/- 0  |
| Retidão dos bordos                                     | EN 438-2:7       | mm/m (desvio máx.)                        |                                      | 1,5       |
| Esquadria dos bordos                                   | EN 438-2:8       | mm/m (desvio máx.)                        |                                      | 1,5       |
| Nivelamento                                            | EN 438-2:9       | mm/m (desvio máx.)                        | t ≥ 10,0                             | 3,0 mm /m |
| Requisitos gerais                                      |                  |                                           |                                      |           |
| Resistência à abrasão                                  | EN 438-2:10      | Rotações (mín.)                           | Ponto inicial                        | 450       |
| Resistência à imersão em água em ebulição              | EN 438-2:12      | Aspeto, classifica. (mín.)                |                                      |           |
|                                                        |                  | Superfícies                               | Acabamento PEARL                     | 4         |
|                                                        |                  | Bordos, índice                            | Todas as espessuras                  | 3         |
|                                                        |                  | Aumento de massa % (máx.)                 | t ≥ 5,0                              | 2,0       |
|                                                        |                  | Aumento de espessura % (máx.)             | t ≥ 5,0                              | 2,0       |
| Resistência ao vapor de água                           | EN 438-2:14      | Aspeto, classificação (mín.)              | Acabamento PEARL                     | 4         |
| Resistência ao calor seco (160 °C)                     | EN 438-2:16      | Aspeto, classificação (mín.)              | Acabamento PEARL                     | 4         |
| Estabilidade dimensional a elevadas temperaturas       | EN 438-2:17      | Alteração dimensional cumulativa % (máx.) | t ≥ 5,0 Longitudinal                 | 0,30      |
|                                                        |                  |                                           | t ≥ 5,0 Transversal                  | 0,60      |
| Resistência ao calor húmido (100 °C)                   | EN 438-2:18      | Aspeto, classificação (mín.)              | Acabamento PEARL                     | 4         |
| Resistência ao impacto com bola de grande diâmetro     | EN 438-2:21      | Altura de queda, mm (mín.)                | t ≥ 6,0                              | 1800      |
| Resistência às fissuras                                | EN 438-2:24      | Aspeto (mín.)                             | Grau                                 | 4         |
| Resistência ao risco                                   | EN 438-2:25      | Força, classifica. (mín.)                 | Acabamento PEARL                     | 3         |
| Resistência às manchas                                 | EN 438-2:26      | Aspeto, classifica. (mín.)                | Grupos 1 & 2 / Grupo 3               | 5         |
| Solidez da cor à luz artificial (arco de xénon)        | EN 438-2:27      | Contraste                                 | Classificação na escala de cinzentos | 4 a 5     |
| Módulo de flexão                                       | EN ISO 178       | Stress, MPa (mín.)                        | Longitudinal e Transversal           | 9000      |
| Resistência à flexão                                   | EN ISO 178       | Stress, MPa (mín.)                        | Longitudinal e Transversal           | 80        |
| Densidade                                              | EN ISO 1183-1    | Densidade, g/cm3 (mín.)                   |                                      | 1,35      |
| Reação ao fogo                                         | EN 13823 SBI     | Classificação                             | Standard                             | D-s2, d0  |

**SURFORMA® LABGRADE**

Compactos para aplicações em laboratórios

**TIPO DE QUÍMICO****CLASSIFICAÇÃO****Ácidos**

|                       |                                                    |
|-----------------------|----------------------------------------------------|
| Glacial acid 99%      | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor     |
| Formic acid 85%       | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor     |
| Hydrochloric acid 37% | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor     |
| Nitric acid 65%       | Nível 4: ligeira alteração visual no brilho ou cor |
| Phosphoric acid 85%   | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor     |
| Sulfuric acid 96%     | Nível 4: ligeira alteração visual no brilho ou cor |

**Bases**

|                         |                                                |
|-------------------------|------------------------------------------------|
| Ammonia 28%             | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Sodium Hydroxide 10%    | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Sodium Hydroxide 20%    | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Sodium Hydroxide 40%    | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Potassium Hydroxide 25% | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |

**Sais**

|                            |                                                |
|----------------------------|------------------------------------------------|
| Iron(III) chloride 10%     | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Potassium permanganate 10% | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Silver nitrate 1%          | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Sodium chloride 10%        | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Sodium hypochloride 13%    | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |

**Halogénios**

|             |                                                    |
|-------------|----------------------------------------------------|
| Iodine 0,1N | Nível 4: ligeira alteração visual no brilho ou cor |
|-------------|----------------------------------------------------|

**Químicos Orgânicos**

|                         |                                                |
|-------------------------|------------------------------------------------|
| Dimethylformamide > 99% | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Petroleum ether         | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Hydrogen peroxide 3%    | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |

**Solventes**

|                         |                                                |
|-------------------------|------------------------------------------------|
| Acetone > 99,5%         | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Ethanol 96%             | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Methanol > 99,8%        | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Dichloromethane > 99,8% | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Tetrahydrofuran > 99%   | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Toluene > 99,5%         | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Ethyl acetate > 99%     | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |

**Manchas Biológicas**

|                            |                                                |
|----------------------------|------------------------------------------------|
| Kongo red 1%               | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Malachite green oxalate 1% | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |
| Methylene blue 1%          | Nível 5: sem alteração visual no brilho ou cor |

Os laminados SURFORMA® são classificados de acordo com a norma EN 438 – Placas à base de resinas termoendurecíveis (habitualmente designadas Laminados) – Parte 4: Classificação e especificações para laminados com espessura de 2 mm ou superior.

A utilização dos laminados SURFORMA® pode contribuir para a obtenção de até dois créditos LEED:

· O produto contém materiais reciclados e pode contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 4 da categoria MR.

· Dependendo da localização do projeto de construção, este produto pode cumprir os requisitos para materiais extraídos e produzidos localmente e contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 5 da categoria MR.

A informação nesta Ficha Técnica é correta no momento da sua publicação (0519 PT).

A Companhia tem o direito de fazer alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

**CERTIFICAÇÕES**